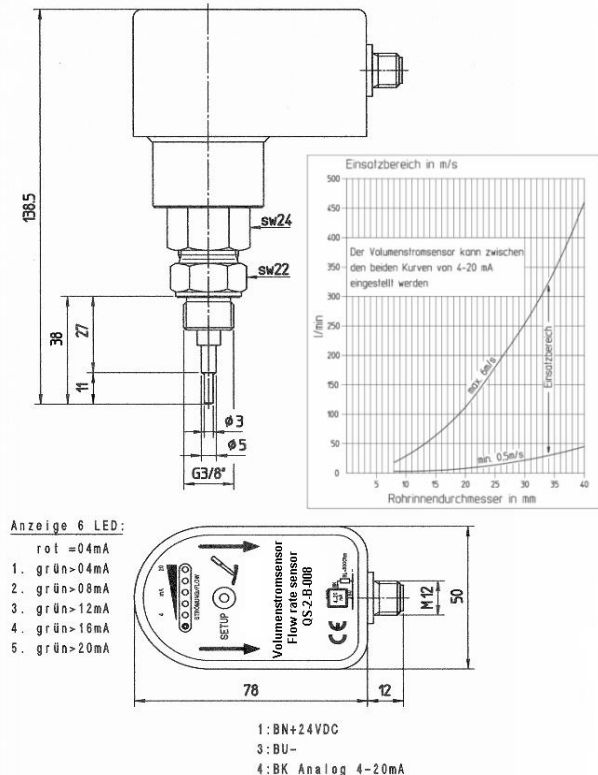
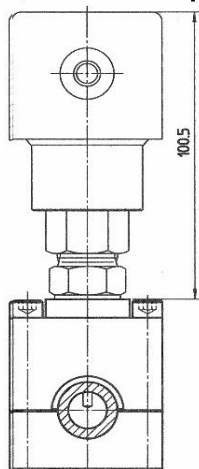


Volumenstromsensor QS für serv-Clip® 2

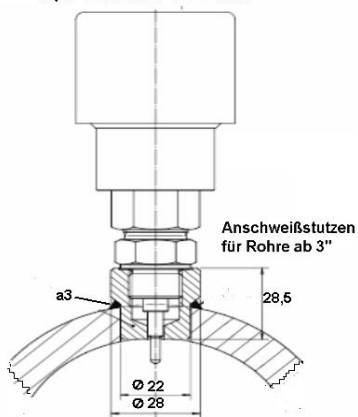
-Installation ohne Rohrtrennung-



QS mit serv-Clip



QS mit SC-XE-607



EMPFOHLENE MESSBEREICHE

Messbereich	Rohr-OD in mm	Tube Inch	Pipe R-Zoll	Rohr-ID in mm	Empfohlener Messbereich l/min
001	12	-	-	8 - 10	0,5 - 38
002	14 - 15	1/2	1/4	11 - 12	0,7 - 52
003	16 - 18	5/8	3/8	12 - 14	0,9 - 75
004	20 - 22	3/4	1/2	15 - 17	1,4 - 110
005	25 - 28	1	3/4	19 - 22	2,2 - 190
006	30 - 35	1 1/4	1	23 - 29	4,0 - 320
007	38 - 42	1 1/2	1 1/4	30 - 36	6,0 - 500
008	-	-	-	Nicht kalibriert	-

Die Kalibrierung kann nur für einen Messbereich vorgenommen werden. Andere Messbereiche sind möglich.

Bitte nennen Sie uns Ihre Kalibrierungsdaten, den Außendurchmesser / Wanddicke des Rohres sowie gewünschte Menge min/max in l/min

Für Hydraulik- und Getriebeöl

QS Volumenstromsensor (bis 600 l/min):

- Pumpen Förderleistung und Verschleiß
- Speicherflaschenfunktion
- Filterdurchlass
- Wärmetauscher
- Düsen-Durchfluss
- Drehzahl Ölmotoren

Gehäuse aus Edelstahl (QS-1-B-008) oder Gehäuse aus PBT (QS-2-B-008)

LS- Leckagesensor u. mobiles Messgerät FM-1-B? (Katalog Seiten 19 / 22)

Beschreibung

Der Volumenstromsensor QS **fluid-Check®** ist für die Überwachung von Hydraulikanlagen. Die Installation beträgt nur wenige Minuten mit dem Rohrmessanschluss **serv-Clip Typ 2®** Ohne Rohrtrennung.

Notwendige Werkzeuge: 6mm Imbusschlüssel und Maulschlüssel SW 22.

Der Volumenstromsensor wird **ab Stahlrohre 12 x 1,5 mm bis 5,5 mm**

Wandstärke mit dem passenden Rohrmessanschluss **serv-Clip® 2** eingesetzt.

Ausnahme: 12x2mm nicht möglich.

Für Rohre über 3" (88,9 mm) und Wandstärke ab 6 mm kann der Anschweißstutzen SC-XE-607 eingesetzt werden.

Für Edelstahlrohre bis 5,5 mm bitte folgendes Zubehör bestellen.

(Art. 501-041-02)

Die Messung, beruhend auf dem **kalorimetrischen Prinzip**, mit dem die Strömungs-Geschwindigkeit direkt gemessen wird.

Erforderliche Zeit für den Messvorgang 15 Sekunden.

Der Messkopf hat im inneren ein Thermoelement und eine Heizung (kalorimetrisches Prinzip). Die vorbei fließende Öltemperatur wird gemessen und die Temperatur des Messkopfs durch aufheizen um 2 Grad Celsius erhöht. Die gebrauchte Zeit wird gemessen und daraus der Durchfluss errechnet. Der Messzyklus liegt bei ca. 3 Sekunden.

Kalibrierservice (siehe Tabelle unten links)

Für den Rohr-ID und Wandstärke für den gewünschten Durchflussbereich von/bis in l/min. Mit Ihren Angaben für die Kalibrierung erhalten Sie ein Datenblatt mit Kennlinie mA in l/min.

Montage mit serv-Clip® 2- Ohne Rohrtrennung und Ölverschmutzung

Der patentierte Messanschluss **sc-2-...** ist für die Montage an drucklosen Hydraulikstahlrohren entwickelt worden.

Nach der Montage ist der Messanschluss bis zu einem Betriebsdruck von 630 bar dauerhaft einsetzbar.

Der Messanschluss **sc-2-...** wird vormontiert, mit Messkupplung und Nadel, geliefert und gemäß Montageanleitung montiert.

Danach kann der Volumenstromsensor in den **serv-Clip®** eingeschraubt werden. Eine Verunreinigung der Hydraulikflüssigkeit ist ausgeschlossen.

Die Betriebssicherheit des Hydrauliksystems ist gewährleistet. Die Messstellen stehen dauerhaft für Messungen zur Verfügung.

Technische Daten:

Messbereich	0,05 ... 8 Meter/Sekunde
Volumenstrom	bis 600 l/min, Rohr ID abhängig
Druck	630 bar (9100 psi)
Betriebstemperatur	-20...80°C
Gewinde	G 3/8"
Genauigkeit	+/- 2% bei 45°C
Ausgangssignal	4...20 mA (Analog nicht Linear)
Versorgung	24 V DC +/- 10%; 150mA
Anschluss	M12 Universalstecksystem
Bereichstellung	Per Mikrotaster
Anzeige	6 LED
Schutzart	IP 65
Sensorkopf	Edelstahl 1.4571
Gehäuseoption	Edelstahl oder PBT

Beispiel:

Auswahl des Schlüssels für 16 mm Rohr-Ø Typ QS-1 oder 2-B-003

Durchfluss 0,90 l/min messbar ab > 4mA

75,00 l/min messbar bis > 20mA

